

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



 **Днепрометиз**

2021

Частное Акционерное Общество «Днепрометиз» с 1890 года является ведущим производителем Украины по выпуску стальной проволоки, гвоздей, сеток и фибры.

Продукция предприятия используется в машиностроении, строительстве, сельском хозяйстве, при выполнении ремонтных работ, в сфере обслуживания и в различных других направлениях.

Мы обеспечиваем индивидуальный подход к каждому клиенту, адаптацию упаковки под требования заказчика, комплектацию партий по индивидуальным заказам, кредитование, услуги доставки. Составляем рекомендации по использованию продукции с учетом технологий потребителя, поддерживаем широкий ассортимент в наличии на складе.

Наша главная движущая сила и основа успеха – это преданные и профессиональные люди, объединенные общей корпоративной культурой и разделяющие ключевые ценности компании: внимание к клиентам, эффективность и оперативность, уважение к людям, командная работа, безопасность во всех проявлениях.

Мы стремимся стать привлекательным работодателем, который заботится о своих сотрудниках: предоставляем достойные условия труда, справедливо оцениваем результаты, создаем условия для самореализации, инициативы и развития внутри компании. На предприятии действует программа для роста профессионального мастерства молодежи, освоения смежных профессий, повышения квалификации.

В ЧАО «Днепрометиз» внедрена система менеджмента качества (СМК), которая соответствует требованиям стандартов: национального ДСТУ ISO 9001:2015 и международного ISO 9001:2015. СМК сертифицирована в международной системе DEKRA органом по сертификации ООО «ГЛОБАЛ-СЕРТИФИК».

По требованию потребителей предприятием получены протоколы испытаний химического состава проволоки различного назначения, выпускаемой предприятием, результаты анализа которых удовлетворяют требованиям директивы Европейского Союза 2011/65/EU с поправками в Приложении II к EU RoHS 2, внесенными Директивой (ЕС) 2015/863, которая ограничивает использование десяти опасных веществ. Данная директива это только один из документов постоянно растущего числа инструкций и правил по экологически приемлемым технологиям.

С целью максимального удовлетворения требований и ожиданий потребителей предприятие сертифицировало стальную фибру, производимую в соответствии с требованиями EN 14889-1:2006 и Регламента № 305/2011 Европейского Парламента и Совета Европейского Союза от 9 марта 2011 года для строительных продуктов.

Предприятию выданы сертификаты постоянства эксплуатационных свойств и предоставлено право маркировки указанной в этих сертификатах продукции знаком СЕ. Обязательным условием лицензионного договора является ежегодное подтверждение полученных сертификатов с оценкой системы контроля производства фибры экспертами литовского центра по сертификации строительной продукции (SPSC).

Отдел продаж:

тел: +38 (067) 642-39-99, (056) 376-26-67, 376-26-64, 376-26-63, 376-26-62, 376-26-61

Украина, г. Днепр, проспект Слобожанский, 20

www.dneprometiz.com

СОДЕРЖАНИЕ

Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения (размерный ряд и предельные отклонения по диаметру).....	3
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения без покрытия термически необработанная	4
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения без покрытия термически обработанная	5
Габариты мотков и пакетов проволоки общего назначения без покрытия	6
Проволока низкоуглеродистая общего назначения с цинковым и цинк-алюминиевым покрытием	9
Проволока стальная углеродистая пружинная	13
Проволока стальная оцинкованная для сердечников проводов	18
Проволока углеродистая для сеток	19
Проволока стальная сварочная омедненная и полированная	20
Проволока стальная углеродистая для холодной высадки	23
Проволока колючая двухосновная оцинкованная типа «IOWA»	25
Проволока колючая одноосновная рифленая	26
Проволока для армирования железобетонных конструкций класса Вр-1.....	27
Прокат холоднодеформированный свариваемый периодического профиля класса В500С для армирования железобетонных конструкций	28
Гвозди строительные с плоской головкой	31
Гвозди толевые	32
Гвозди строительные с конической (потайной) рифленой головкой	33
Гвозди формовочные круглые	35
Шпилы	36
Сетка из стальной проволоки плетеная (Рабица)	37
Фибра из стальной проволоки (с загнутыми концами), без покрытия	38
Теоретическая масса одного погонного метра проволоки	40

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ТУ У 27.3-05393145-001-2004

Показатели качества проволоки соответствуют требованиям ДСТУ EN 10218-1 и ДСТУ EN 10218-2

Предельные отклонения по диаметру проволоки класса точности I без покрытия и с цинковым покрытием.

Диапазоны диаметров проволоки класса точности I, мм	Предельные отклонения по диаметру проволоки, мм
$0,25 \leq d < 0,28$	$\pm 0,010$
$0,28 \leq d < 0,37$	$\pm 0,015$
$0,37 \leq d < 0,63$	$\pm 0,020$
$0,63 \leq d < 1,10$	$\pm 0,025$
$1,10 \leq d < 1,30$	$\pm 0,03$
$1,30 \leq d < 2,20$	$\pm 0,05$
$2,20 \leq d < 3,50$	$\pm 0,06$
$3,50 \leq d < 6,30$	$\pm 0,08$
$6,30 \leq d \leq 10,00$	$\pm 0,10$

Предельные отклонения по диаметру проволоки классов точности T1, T2 и T3 без покрытия и с цинковым покрытием

Предельные отклонения по диаметру, мм	Диапазоны диаметров проволоки классов точности, мм		
	T1	T2	T3
$\pm 0,012$	–	–	$0,25 \leq d < 0,33$
$\pm 0,015$	–	$0,25 \leq d < 0,31$	$0,33 \leq d < 0,52$
$\pm 0,020$	–	$0,31 \leq d < 0,55$	$0,52 \leq d < 0,91$
$\pm 0,025$	$0,30 \leq d < 0,52$	$0,55 \leq d < 0,86$	$0,91 \leq d < 1,42$
$\pm 0,030$	$0,52 \leq d < 0,74$	$0,86 \leq d < 1,24$	$1,42 \leq d < 2,05$
$\pm 0,035$	$0,74 \leq d < 1,01$	$1,24 \leq d < 1,69$	$2,05 \leq d < 2,78$
$\pm 0,040$	$1,01 \leq d < 1,31$	$1,69 \leq d < 2,20$	$2,78 \leq d < 3,63$
$\pm 0,045$	$1,31 \leq d < 1,66$	$2,20 \leq d < 2,78$	$3,63 \leq d < 4,60$
$\pm 0,050$	$1,66 \leq d < 2,05$	$2,78 \leq d < 3,43$	$4,60 \leq d < 5,67$
$\pm 0,060$	$2,05 \leq d < 2,94$	$3,43 \leq d < 4,94$	$5,67 \leq d < 8,17$
$\pm 0,070$	$2,94 \leq d < 4,01$	$4,94 \leq d < 6,73$	$8,17 \leq d \leq 11,12$
$\pm 0,080$	$4,01 \leq d < 5,23$	$6,73 \leq d < 8,78$	$11,12 \leq d \leq 13,00$
$\pm 0,090$	$5,23 \leq d < 6,62$	$8,78 \leq d \leq 11,12$	–
$\pm 0,100$	$6,62 \leq d < 8,17$	$11,12 \leq d \leq 13,00$	–
$\pm 0,120$	$8,17 \leq d \leq 11,76$	–	–
$\pm 0,140$	$11,76 \leq d \leq 13,00$	–	–

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

ТЕРМИЧЕСКИ НЕОБРАБОТАННАЯ

ТУ У 27.3-05393145-001-2004, ДСТУ EN 10218-2-2001

Без покрытия, классов точности I, T1, T2 и T3

Номинальный диаметр, мм	Предельное отклонение по диаметру, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Вид поставки – мотки массой, кг
0,25 – 0,55	– 0,02	690-1370 (70-140)	катушка К-250А масса нетто до 20
0,40 – 0,65	– 0,04	690-1270 (70-130)	малые мотки свободной намотки 20-40; большегрузные мотки конусной намотки 550±50; 950±50
0,70 – 0,75	±0,02	690-1270 (70-130)	
0,80 – 1,00	– 0,05	690-1270 (70-130)	малые мотки свободной намотки 25-80; большегрузные мотки конусной намотки 550±50; 950±50; мотки типа «Розетта» 150±10; «Розетта-сэндвич» до 300
1,10 – 1,20	– 0,06	590-1270 (60-130)	
1,30 – 1,50	– 0,10	590-1180 (60-120)	
1,60 – 2,00	– 0,10	590-1180 (60-120)	малые мотки свободной намотки 30-80; 100±10; большегрузные мотки свободной намотки 950±50; мотки типа «Розетта» до 800
2,20 – 2,50	– 0,12	590-1180 (60-120)	
2,80 – 3,20	– 0,12	540-1080 (55-110)	
3,50 – 4,50	– 0,16	440-930 (45-95)	малые мотки свободной намотки 50-80;100±10; большегрузные мотки 950±50; мотки типа «Розетта» до 800 (до диаметра 4мм)
5,00 – 6,00	– 0,16	390-830 (40-85)	
5,50 – 8,00	– 0,16	390-830 (40-85)	большегрузные мотки свободной намотки 300-400, 950±50; 1950±100, 2950±100
8,00 – 10,00	– 0,16	390-700 (40-71)	большегрузные мотки свободной намотки до 500; 950±50; 1950±100, 2950±100
10,00-13,00	– 0,20	390-700 (40-71)	мотки свободной намотки 300-500

По дополнительному согласованию с Потребителем допускается изготовление проволоки промежуточных диаметров

МАРКА СТАЛИ: Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ДСТУ 2770 (ГОСТ 30136);
1006, 1008, 1010, 1011, 1012, 1013, 1015, 1016, 1017, 1018, 1020, 1021, 1022 по СОУ МПП 77.140-236;
С4D, С7D, С9D, С10D, С12D, С15D, С18D, С20D по ДСТУ EN 10016

По требованию Потребителя возможно изготовление проволоки с более жесткими требованиями по геометрическим параметрам и временному сопротивлению разрыву.

Возможна поставка проволоки диаметром от 2,0 до 6,0 мм в виде прутков длиной от 0,2 до 6,0 м. Прутки увязаны в пачки различной массы, которые формируются в транспортный пакет массой до 1000кг.

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ

ТУ У 27.3-05393145-001-2004, ДСТУ EN 10218-2-2001

Без покрытия, классов точности I, T1, T2 и T3

Номинальный диаметр, мм	Предельное отклонение по диаметру, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %, не менее	Вид поставки – мотки массой, кг
0,50 – 0,75	– 0,04	290-490 (30-50)	15	малые мотки свободной намотки 20-40
0,80 – 1,00	– 0,05		15	малые мотки свободной намотки 25-80; большегрузные мотки конусной намотки 550±50; 950±50; мотки типа «Розетта» 150±10; «Розетта-сэндвич» до 300
1,10 – 1,20	– 0,06		15	
1,30 – 1,50	– 0,10		15	
1,60 – 2,00	– 0,10		15	малые мотки свободной намотки 30-80; 100±10; большегрузные мотки 950±50; мотки типа «Розетта», «Розетта-сэндвич» до 800 мотки типа «Бремеринги» по 20 и 40 кг
2,20 – 2,50	– 0,12		15	
2,80 – 3,20	– 0,12		20	малые мотки свободной намотки 50-80; 100±10; большегрузные мотки 950±50; 1950±100 мотки типа «Розетта», «Розетта-сэндвич» до 800 (до диаметра 4,0 мм) мотки типа «Бремеринги» по 20 и 40 кг
3,50 – 4,50	– 0,16		20	
5,00 – 6,00	– 0,16		20	большегрузные мотки свободной намотки 300-400, 950±50; 1950±100
7,0-10,00	– 0,20		20	
11,00 – 13,00	– 0,20	20	мотки свободной намотки 300-500	

Допускается изготовление проволоки с двусторонними предельными отклонениями. Поле допуска при этом должно соответствовать значению, указанному в таблице.

По дополнительному согласованию с Потребителем допускается изготовление проволоки промежуточных диаметров

По требованию Потребителя возможно изготовление проволоки с более жесткими требованиями по геометрическим параметрам и временному сопротивлению разрыву.

МАРКА СТАЛИ: Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ДСТУ 2770 (ГОСТ 30136);
1006, 1008, 1010, 1011, 1012, 1013, 1015, 1016, 1017, 1018, 1020 по СОУ МПП 77.140-236;
С4D, С7D, С9D, С10D, С12D, С15D, С18D, С20D по ДСТУ EN 10016

Возможна поставка проволоки диаметром от 1,5 до 7,0 мм в виде прутков длиной от 0,2 до 6,0 м. Прутки увязаны в пачки различной массы, которые формируются в транспортный пакет массой до 1000 кг.

Возможно изготовление проволоки с дополнительным промасливанием.
Возможно изготовление проволоки без окалины в режиме «светлый отжиг».

ГАБАРИТЫ МОТКОВ И ПАКЕТОВ свободной намотки

проволоки низкоуглеродистой без покрытия термически необработанной и термически обработанной*:

Диаметр проволоки, мм	Масса мотка, кг	Наружный диаметр мотка, мм	Внутренний диаметр мотка, мм	Высота, мм	Кол-во мотков в пакете, шт.	Наружный диаметр пакета, мм	Внутренний диаметр пакета, мм	Высота пакета, мм
0,50 – 1,50	25	440 ±10	250 ±10	100 ±10	8	460 ±10	220 ±10	520 ±20
						440 ±10*	240 ±10*	700 ±30*
	50	450 ±10	230 ±10	140 ±10	6	470 ±20	200 ±20	430 ±30
						450 ±10*	230 ±10*	610 ±20*
	80	460 ±20	220 ±20	200 ±20	5	470 ±20	200 ±20	480 ±30
						450 ±10*	230 ±10*	780 ±40*
1,00 – 1,50	550±50	710 ±10	450	420 ±10				
0,60 – 1,50	950±50 конусная намотка	700±10 верх	355	580				
		745±10 основание						
1,60 – 2,80	50	620 ±20	470 ±20	80 ±20	8	640 ±20	440 ±20	480 ±60
						630 ±20*	410 ±20*	850 ±30*
	80	650 ±20	460 ±20	130 ±20	5	700 ±20	410 ±20	460 ±60
						660 ±20*	420 ±20*	700 ±60*
	100±10	660 ±20	460 ±20	150 ±20	5	700 ±20	410 ±20	460 ±60
						660 ±20*	420 ±20*	700 ±60*
3,00 – 6,0	50	620 ±20	470 ±20	90 ±20	8	640 ±20	440 ±20	510 ±60
						630 ±20*	410 ±20*	870 ±30*
	80	650 ±20	460 ±20	140 ±20	5	700 ±20	410 ±20	510 ±60
						660 ±20*	420 ±20*	720 ±60*
	100±10	660 ±20	460 ±20	160 ±20	5	700 ±20	410 ±20	510 ±60
						660 ±20*	420 ±20*	720 ±60*
1,60 – 6,00	950±50	830 ±20	450 ±10	440 ±20				
2,40 – 10,0	1950±100	960±20	500±10	650±20				
	2950±100	1050±20	620±10	840±20				
5,50 – 8,00	80-300	750	500	80-300				
5,50 – 13,00	80-300	850	600	80-300				
6,10 – 13,00	500	1100 ±100	520 ±20	400				

* габариты пакетов проволоки термически обработанной черной.

ГАБАРИТЫ мотков типа «Розетта»:

Параметры	Значения		
Диаметр проволоки, мм	0,80 – 1,50		1,60 – 4,00
Масса мотка, кг	150±10	500±50	1000±10
Наружный диаметр мотка, мм	450 ±10	810 ±10	810 ±20
Внутренний диаметр, мм	225 ±20	370 ±10	370 ±10
Высота мотка, мм	480 ±20	430 ±20	900 ±20

ГАБАРИТЫ катушки пластиковой К-250А

Диаметр проволоки, мм	Масса мотка, кг	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Высота, мм	Высота намотки проволоки тах, мм	Диаметр отверстия, мм
0,25-0,55	до 20	250	160	200	160	36

Возможно изготовление термически обработанной низкоуглеродистой проволоки:
- в мотках прямоугольного сечения – тип «бремеринги»

с техническими характеристиками:

- диаметр от 2,0 до 5,0 мм;
- временное сопротивление разрыву 300-400 Н/мм²;
- промасленная, либо без промасливания

ГАБАРИТЫ мотков типа «Бремеринги»:

Масса мотка, кг	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Высота, мм
20	100	250	100
30	210	310	150+2
40	210	330+5	150+2

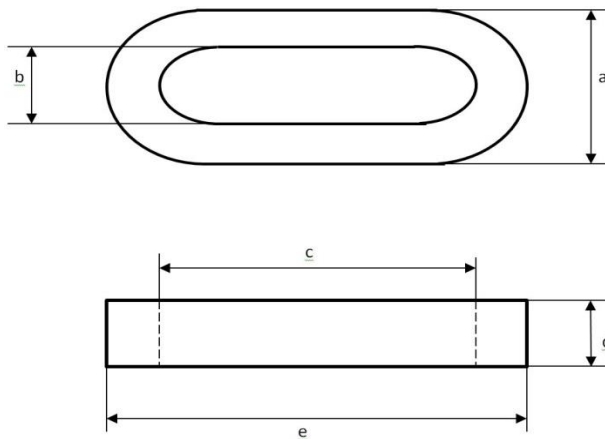
ВИД ПОСТАВКИ: на поддоне, масса нетто 960кг, 1080кг

- в мотках специальной формы с фиксированной массой 200 грамм

с техническими характеристиками

- диаметр 1,20 мм, 1,40 мм, 1,60 мм;
- временное сопротивление разрыву 300-490 Н/мм²;
- без промасливания

ГАБАРИТЫ мотков специальной формы с фиксированной массой 200 грамм



размеры с рисунка в мм:

a	b	c	d	e
44-52	17-20	39-43	23-26	65-70

ВИД УПАКОВКИ: в пластиковых ведрах по 20 кг (100 мотков)

ВИД ПОСТАВКИ: на поддоне, массой нетто 720 кг (36 ведер)

АССОРТИМЕНТ УПАКОВКИ МОТКОВ:

Вид поставки	Масса, кг	Материал или комбинация материалов для упаковки
катушка пластиковая К-250А	до 20	без дополнительной упаковки
		пленка стретч
моток	20-100	без дополнительной упаковки
		стретч (для проволоки диаметром (0,5-0,8) мм)
		пленка полиэтиленовая
		пленка ингибированная
пакет мотков большегрузный моток большегрузный моток (конусная намотка) большегрузный моток розетка	180-500	без дополнительной упаковки
	550±50	стретч (для большегрузных мотков конусной намотки)
	950±50	пленка полиэтиленовая
	950±50	пленка ингибированная
	950±50	рукав полипропиленовый
	1950±100	пленка ингибированная + рукав полипропиленовый
	до 1000	пленка полиэтиленовая + рукав полипропиленовый
	рукав двухслойный (полипропиленовый с ингибированной бумагой)	

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЦИНКА И ЦИНК-АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА

классов точности I; T1, T2 и T3

в соответствии с ТУ У 27.3-05393145-001-2004, ДСТУ EN 10244-2

Диаметр проволоки, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² , не более ¹⁾		Относительное удлинение термически обработанной проволоки, %, не менее ²⁾	Вид поставки – мотки массой, кг
	термически необработанная	термически обработанная		
0,40	690 - 1370			катушка К-250А до 20
≥0,60 ≤ 0,80	690 - 1000			мотки (20-60, до 500) в пакетах до 500
> 0,80 ≤ 1,00	690 - 1000			мотки 20-60, до 500
0,80	690 - 1270	340 - 540	12	мотки типа «Розетка» до 400 мотки типа «Розетка» до 50 спакетированные в мотки «Сэндвич» до 400
> 0,80 ≤ 1,00	690 - 1270	340 - 540	12	
> 1,00 ≤ 1,20	590 - 1270	340 - 540	12	
> 1,20 ≤ 1,40	590 - 1180	340 - 540	12	
≥ 1,20 ≥ 1,60	590 - 1180	340 - 540	12	мотки специальной формы 0,2
> 1,40 ≤ 2,15	590 - 1180	340 - 540	12	мотки типа «Розетка» 500-900 мотки типа «Розетка» до 150 спакетированные в мотки «Сэндвич» до 900
> 2,15 ≤ 2,50	590 - 1180	340 - 540	12	
> 2,50 ≤ 2,72	540 - 1080	340 - 540	18	
> 2,72 ≤ 3,20	540 - 1080	340 - 540	18	
> 3,20 ≤ 3,60	440 - 930	340 - 540	18	
> 3,60 ≤ 4,50	440 - 930	340 - 540	18	
> 4,50 ≤ 5,50	390 - 830	340 - 540	18	
> 5,50 ≤ 6,00	390 - 830	340 - 540	18	мотки типа «Розетка» до 1500
> 6,00 ≤ 9,00	390 - 730	340 - 540	18	

^{1), 2)} – или по требованию потребителя

Предельные отклонению по диаметру проволоки по согласованию с потребителем

МАРКА СТАЛИ: Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ДСТУ 2770 (ГОСТ 30136);

1006, 1008, 1010, 1011, 1012, 1013, 1015, 1016, 1017, 1018, 1020, 1021, 1022 по СОУ МПП 77.140-236;

C4D, C7D, C9D, C10D, C12D, C15D, C18D, C20D по ДСТУ EN 10016

МИНИМАЛЬНАЯ МАССА ЦИНКА НА ЕДИНИЦУ ПЛОЩАДИ ПОВЕРХНОСТИ ПРОВОЛОКИ по ТУ У 27.3-05393145-001-2004

Номинальный диаметр проволоки, d, мм	Минимальная масса цинкового покрытия, г/м ² для классов покрытия			
	1	2	C	D
0,40	10	–	30	15
0,40 < d < 0,50	20	–	30	15
0,50	20	–	35	20
0,50 < d < 0,60	30	–	35	20
0,60 ≤ d ≤ 0,63	30	–	40	20
0,63 < d < 0,70	30	40	40	20
0,70 ≤ d < 0,80	30	40	45	20
0,80	30	40	50	20
0,80 < d ≤ 0,85	35	60	50	20
0,85 < d < 0,90	35	75	50	20
0,90 ≤ d < 1,00	35	75	55	25
1,00	35	75	60	25
1,00 < d < 1,20	40	75	60	25
1,20	40	75	65	25
1,20 < d < 1,40	50	80	65	25
1,40 ≤ d ≤ 1,60	50	80	70	30
1,60 < d < 1,65	50	90	70	30
1,65 ≤ d < 1,85	50	90	75	30
1,85 ≤ d < 2,15	50	90	80	40
2,15 ≤ d ≤ 2,43	60	100	85	45
2,43 < d ≤ 2,72	60	120	95	45
2,72 < d ≤ 2,80	70	120	100	50
2,80 < d < 3,20	70	135	100	50
3,20 ≤ d ≤ 3,60	70	135	105	60
3,60 < d < 3,80	80	155	105	60
3,80 ≤ d < 4,40	80	155	110	60
4,40 ≤ d < 5,20	80	155	110	70
5,20 ≤ d ≤ 5,50	80	155	110	80
5,50 < d ≤ 6,00	85	155	110	80

МИНИМАЛЬНАЯ МАССА ЦИНКА НА ЕДИНИЦУ ПЛОЩАДИ ПОВЕРХНОСТИ ПРОВОЛОКИ ПО ДСТУ EN 10244-2

Диаметр оцинкованной проволоки, мм		Масса покрытия, г/м ²				
		Классы ^{а)}				
от	до	<i>A</i>	<i>AB</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>D</i>
0,80	0,89	145	100	70	50	20
0,90	0,99	155	110	70	55	25
1,00	1,19	165	115	80	60	25
1,20	1,39	180	125	90	65	25
1,40	1,64	195	135	100	70	30
1,65	1,84	205	145	100	75	30
1,85	2,14	215	155	115	80	40
2,15	2,49	230	170	125	85	45
2,50	2,79	245	185	125	95	45
2,80	3,19	255	195	135	100	50
3,20	3,79	265	210	135	105	60
3,80	4,39	275	220	135	110	60
4,40	5,19	280	220	150	110	70
5,20	8,19	290			110	80
8,20	9,00	300			110	80

^{а)} Класс покрытия, обозначение которого начинается с буквы **A** касается толстых (грубых) покрытий (покрытие на завершающей стадии). Обозначения с буквой **B** в конце касаются классов покрытия, которые обычно, но не всегда, подлежат дальнейшему волочению с цинковым покрытием. Классы покрытия **C** и **D** — стандартные, с низкой массой, которые получают горячим цинкованием с использованием обтира.

МАССА ПОКРЫТИЯ ИЗ СПЛАВА ЦИНК–АЛЮМИНИЙ ТИПА Zn95Al5 НА ЕДИНИЦУ ПЛОЩАДИ ПО ДСТУ EN 10244-2

Диаметр оцинкованной проволоки, мм		Масса покрытия, г/м ²		
		<i>A</i>	<i>AB</i>	<i>B</i>
от	до			
1,6	1,64	195	135	100
1,65	1,84	205	145	100
1,85	2,14	215	155	115
2,15	2,49	230	170	125
2,50	2,79	245	185	125
2,80	3,19	255	195	135
3,20	3,79	265	210	135
3,80	4,39	275	220	135
4,40	5,19	280	220	150
5,20	6,00	290		

АССОРТИМЕНТ УПАКОВКИ МОТКОВ:

Вид поставки	Масса, кг	Материал или комбинация материалов для упаковки
Мотки специальной формы 200 г по 100 шт.	20 (0,2x100)	пластиковые ведра
катушка пластиковая К-250А	до 20	без дополнительной упаковки
		стретч
мотки	до 1000	без дополнительной упаковки
		стретч
		полипропиленовый рукав
		пленка с антикоррозионным покрытием (ингибированная) + полипропиленовый рукав
пакет из мотков свободной намотки	до 500	каждый моток в пленку с антикоррозионным покрытием (ингибированная) + пакет в полипропиленовый рукав
«розетка» «розетка-сэндвич»	до 1500	без дополнительной упаковки
		полипропиленовый рукав
		пленка с антикоррозионным покрытием (ингибированная) + полипропиленовый рукав
		полиэтиленовый рукав

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ МОТКОВ И КАТУШЕК

Параметр	Номинальный размер мотков							
	типа «Розетка», «Розетка-сэндвич»			свободной намотки	конусной формы	специальной формы *	катушка К-250А	
Диаметр проволоки, мм	0,8 - 1,4	1,4 - 6,0	5,0 - 9,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	1,2 - 1,6	0,40
Масса мотка, кг	до 400	до 900	до 1500	до 20	до 60	до 500	0,200	до 20
Наружный диаметр, мм	600 ±20	800 ±30	1300 ±50	440 ±10	450 ±10	710 ±10		250
		1000 ±50						
Внутренний диаметр, мм	320 ±20	410 ±20	600 ±30 800 ±30	250 ±10	230 ±10	450 ±10		160
		430 ±20, 470±20						
Высота, мм	до 700	до 1000	до 1200	90 ±10	150 ±10	420 ±10		200
Высота намотки проволоки max, мм								160
Диаметр отверстия, мм								36
a, мм							44 - 52	
b, мм							17 - 20	
c, мм							39 - 43	
d, мм							23 - 26	
e, мм							65 - 70	

*рисунок на странице 7

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ для механических пружин

ДСТУ ISO 8458:2007, EN 10270-1:2011 (DIN 17223)

нормальной точности изготовления, без покрытия и оцинкованная

Номинальный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру проволоки, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²		Вид поставки – мотки массой, кг	
		Тип/Марка SL	Тип/Марка SM		
0,80	±0,020		2050-2300	большегрузные мотки (БП*) конусной намотки 550±50, 950±50 (БП); мотки типа "Розетта" до 400 (ОЦ**)	
0,85			2030-2280		
0,90			2010-2260		
0,95			2000-2240		
1,00	1720-1970	1980-2220			
1,05	1710-1950	1960-2220			
1,10	1690-1940	1950-2190			
1,20	1670-1910	1920-2160			
1,25	±0,025	1660-1900	1910-2130		малые мотки свободной намотки до 100 (БП); большегрузные мотки 550±50, 950±50 (БП); мотки типа "Розетта" до 400 (ОЦ**)
1,30		1640-1890	1900-2130		
1,40		1620-1860	1870-2100		
1,50		1600-1840	1850-2080		
1,60		1590-1820	1830-2050		
1,70		1570-1800	1810-2030		
1,80	±0,030	1550-1780	1790-2010	малые мотки свободной намотки до 100 (БП);	
1,90		1540-1760	1770-1990		
2,00		1520-1750	1760-1970		
2,10	±0,030	1510-1730	1740-1960	большегрузные мотки 550±50, 950±50 (БП); мотки типа "Розетта" до 600 (БП, ОЦ)	
2,25		1490-1710	1720-1930		
2,40		1470-1690	1700-1910		
2,50		1460-1680	1690-1890		
2,60	±0,030	1450-1660	1670-1880		
2,80		1420-1640	1650-1850		
3,00		1410-1620	1630-1830		

*- проволока без покрытия

** - проволока оцинкованная

Примечание: для промежуточных диаметров проволоки применяются технические требования для ближайшего большего диаметра

МАРКА СТАЛИ: 45, 55, 70, 80 по ДСТУ 3683-98;

C42D C52D, C72D, C82D по ДСТУ EN 10016-2:2006;

по дополнительному согласованию с Потребителем допускается изготовление проволоки из других марок стали

По дополнительному согласованию с Потребителем допускается изготовление проволоки с другими значениями временного сопротивления разрыву.

МИНИМАЛЬНАЯ МАССА ЦИНКА НА ЕДИНИЦУ ПЛОЩАДИ ПОВЕРХНОСТИ ПО ДСТУ EN 10244-2 НА ПРОВОЛОКЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРУЖИН

Диаметр оцинкованной проволоки, мм		Масса покрытия, г/м ²				
		Классы ^{а)}				
от	до	<i>A</i>	<i>AB</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>D</i>
0,80	0,89	145	100	70	50	20
0,90	0,99	155	110	70	55	25
1,00	1,19	165	115	80	60	25
1,20	1,39	180	125	90	65	25
1,40	1,64	195	135	100	70	30
1,65	1,84	205	145	100	75	30
1,85	2,14	215	155	115	80	40
2,15	2,49	230	170	125	85	45
2,50	2,79	245	185	125	95	45
2,80	3,19	255	195	135	100	50
3,20	3,79	265	210	135	105	60
3,80	4,39	275	220	135	110	60
4,40	5,00	280	220	150	110	70

^{а)} Класс покрытия, обозначение которого начинается с буквы **A** касается толстых (грубых) покрытий (покрытие на завершающей стадии). Обозначения с буквой **B** в конце касаются классов покрытия, которые обычно, но не всегда, подлежат дальнейшему волочению с цинковым покрытием. Классы покрытия **C** и **D** — стандартные, с низкой массой, которые получают горячим цинкованием с использованием обтира.

МАССА ПОКРЫТИЯ ИЗ СПЛАВА ЦИНК–АЛЮМИНИЙ ТИПА Zn95Al5 НА ЕДИНИЦУ ПЛОЩАДИ ПО ДСТУ EN 10244-2 НА ПРОВОЛОКЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРУЖИН

Диаметр оцинкованной проволоки, мм		Масса покрытия, г/м ²		
		<i>A</i>	<i>AB</i>	<i>B</i>
от	до			
1,60	1,64	195	135	100
1,65	1,84	205	145	100
1,85	2,14	215	155	115
2,15	2,49	230	170	125
2,50	2,79	245	185	125
2,80	3,19	255	195	135
3,20	3,79	265	210	135
3,80	4,39	275	220	135
4,40	5,00	280	220	150

АССОРТИМЕНТ УПАКОВКИ МОТКОВ:

Вид поставки	Масса, кг	Материал или комбинация материалов для упаковки
моток	до 100	без дополнительной упаковки
		пленка полиэтиленовая
		пленка ингибированная
пакет мотков большегрузный моток большегрузный моток розетка	до 500 550±50 950±50 до 600	без дополнительной упаковки
		стретч
		пленка полиэтиленовая
		пленка ингибированная
		рукав полипропиленовый
		пленка ингибированная + рукав полипропиленовый
		пленка полиэтиленовая + рукав полипропиленовый
		рукав двухслойный (полипропиленовый с ингибированной бумагой)

Примечание:

- Проволока диаметрам (0,8-1,10) мм в большегрузных мотках конусной намотки поставляется на картонной обечайке.
- Проволока в мотках типа «Розетка» может поставляться намотанной на картонные обечайки, масса розетки до 500 кг.

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ПРУЖИННАЯ

ГОСТ 9389-75

нормальной точности изготовления, без покрытия

Номинальный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру проволоки, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²		Диапазон временного сопротивления разрыву в партии Н/мм ²	Вид поставки – мотки массой, кг
		Класс 2	Класс 3		
0,8	±0,02	2160-2550	1670-2110	230	большегрузные мотки конусной намотки 550±50; 950±50
0,9		2110-2500	1620-2110		
1,0		2060-2450	1570-2060	220	
1,1		2010-2400	1520-2010		
1,2		1960-2350	1520-1960	210	малые мотки свободной намотки до 100;
1,3		1960-2300	1520-1960		
1,4		1910-2260	1470-1960	200	большегрузные мотки 550±50; 950±50
1,5		1860-2210	1420-1860		
1,6		1860-2160	1420-1860		
1,7		1770-2060	1370-1770		
1,8		1770-2060	1370-1770		
1,9		1770-2010	1370-1770		
2,0		±0,030	1770-2010	1370-1770	200
2,1	1720-1960		1370-1720		
2,2	1670-1910		1320-1670		
2,3	1670-1910		1320-1670		
2,5	1620-1860		1270-1620		
2,8	1620-1860		1270-1620		
3,0	±0,030	1620-1860	1270-1620	200	большегрузные мотки 550±50; 950±50; мотки типа "Розетта" до 600
3,8		1470-1720	1180-1470		
4,5		1370-1620	1130-1420		
5,0		1370-1620	1130-1370		

Примечание: для промежуточных диаметров проволоки применяются технические требования для ближайшего большего диаметра

МАРКА СТАЛИ: 45, 55, 70, 80 по ДСТУ 3683-98, С42D С52D, С72D, С82D по ДСТУ EN 10016-2:2006, по дополнительному согласованию с Потребителем допускается изготовление проволоки из других марок стали

По дополнительному согласованию с Потребителем допускается изготовление проволоки с другими значениями временного сопротивления разрыву.

АССОРТИМЕНТ УПАКОВКИ МОТКОВ:

Вид поставки	Масса, кг	Материал или комбинация материалов для упаковки
моток	до 100	без дополнительной упаковки
		пленка полиэтиленовая
		пленка ингибированная
пакет мотков большегрузный моток большегрузный моток розетка	до 500 550±50 950±50 до 600	без дополнительной упаковки
		стретч
		пленка полиэтиленовая
		пленка ингибированная
		рукав полипропиленовый
		пленка ингибированная + рукав полипропиленовый
		пленка полиэтиленовая + рукав полипропиленовый
		рукав двухслойный (полипропиленовый с ингибированной бумагой)

Примечание:

- Проволока диаметрами (0,8-1,10) мм в большегрузных мотках конусной намотки поставляется на картонной обечайке.
- Проволока в мотках типа «Розетка» может поставляться намотанной на картонные обечайки, масса розетки до 500 кг.

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ для СЕРДЕЧНИКОВ ПРОВОДОВ

с требованиями ГОСТ 9850-72

Номинальный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру проволоки, мм		Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²			Поверхностная плотность цинка, г/м ² , не менее	Вид поставки – мотки массой, кг
			Класс А	Класс Б	Класс В		
	Группа 1	Группа 2				1 группа	
1,50	±0,030	±0,050	1450	1340	1310	60	мотки типа "Розетка" до 400
1,65			1450	1340	1310	70	
1,85			1450	1340	1310	70	
2,00			1450	1340	1310	70	
2,10			1450	1340	1310	80	
2,20			1450	1340	1310	80	
2,30	±0,040	±0,060	1410	1310	1310	80	мотки типа "Розетка" до 600
2,40			1410	1310	1310	80	
2,50			1410	1310	1310	100	
2,65			1410	1310	1280	100	
2,80	±0,050	±0,060	1410	1310	1280	100	
2,95			1410	1310	1280	100	

АССОРТИМЕНТ УПАКОВКИ МОТКОВ:

Вид поставки	Масса, кг	Материал или комбинация материалов для упаковки
розетка	до 600	без дополнительной упаковки
		стретч
		пленка полиэтиленовая
		пленка ингибированная
		рукав полипропиленовый
		пленка ингибированная + рукав полипропиленовый
		пленка полиэтиленовая + рукав полипропиленовый
		рукав двухслойный (полипропиленовый с ингибированной бумагой)

Примечание:

- Проволока в мотках типа «Розетка» может поставляться на картонной обечайке, масса розетки до 500 кг.

МАРКА СТАЛИ: 45, 55, 70, по ДСТУ 3683-98, С42D С52D, С72D, по ДСТУ EN 10016-2:2006, по дополнительному согласованию с Потребителем допускается изготовление проволоки из других марок стали

ПРОВОЛОКА УГЛЕРОДИСТАЯ ДЛЯ СЕТОК без покрытия

с требованиями ТУ 14-4-1566-89

Диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру проволоки, мм (повышенной точности)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Число перегибов, не менее		Число скручиваний, не менее		Вид поставки – мотки массой, кг	
			1 класс	2 класс	1 класс	2 класс		
0,8	±0,020	1370-1700 (140-173)	-	-	-	-	большегрузные мотки конусной намотки 550±50; 950±50	
0,9			14	14	26	17		
1,0			11	11	26	17		
1,10	±0,030		1270-1570 (130-160)	20	20	26	17	малые мотки свободной намотки до 100; большегрузные мотки 550±50; 950±50;
1,20				17	17	26	17	
1,25				12	10	26	17	
1,30				12	10	26	17	
1,40				12	10	26	17	
1,50				12	10	26	17	
1,60				17	15	26	17	
1,80		14		13	26	17		
2,0		12		11	26	16		
2,20		19		17	24	15		
2,5	19	17	24	15				
2,80	11	10	22	13				
3,0	11	10	20	13				

АССОРТИМЕНТ УПАКОВКИ МОТКОВ:

Вид поставки	Масса, кг	Материал или комбинация материалов для упаковки
моток	до 100	без дополнительной упаковки
		пленка полиэтиленовая
		пленка ингибированная
пакет мотков большегрузный моток большегрузный моток розетка	до 500 550±50 950±50 до 600	без дополнительной упаковки
		стретч
		пленка полиэтиленовая
		пленка ингибированная
		рукав полипропиленовый
		пленка ингибированная + рукав полипропиленовый
		пленка полиэтиленовая + рукав полипропиленовый
		рукав двухслойный (полипропиленовый с ингибированной бумагой)

Примечание:

- Проволока диаметрам (0,8-1,10) мм в большегрузных мотках поставляется на картонной обечайке.
- Проволока в мотках типа «Розетка» может поставляться на картоной обечайке, масса розетки до 500 кг.

МАРКА СТАЛИ: 45, 50, 55 по ДСТУ 3683-98, С42D С52D, по ДСТУ EN 10016-2:2006, по дополнительному согласованию с Потребителем допускается изготовление проволоки из других марок стали

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ ОМЕДНЕННАЯ и БЕЗ ПОКРЫТИЯ ПОЛИРОВАННАЯ

с требованиями ГОСТ 2246-70, ТУУ 24.3-05393145-012:2020, EN ISO 14341:2011,
ТУ У 24.3-41516922-002:2019

или по техническому соглашению с потребителем

Марка проволоки	Номинальный диаметр проволоки, мм	Предельные отклонения для проволоки, мм		Вид намотки и масса, кг
		для сварки (наплавки)	для изготовления электродов	
Низкоуглеродистая Св-08, Св-08А неомедненная для изготовления электродов	0,8	-0,07	-	мотки 80
	1,0 – 1,2	-0,09	-	мотки 80
	1,4		-	мотки 80; 550±50
	1,6	-0,12	-0,06	мотки 80
	2,0			мотки 80; 950±100
	2,5 – 3,0			мотки 80; 950±100
	3,5 – 6,0	-0,16	-0,12	мотки 80; 950±100
Легированная Св-08ГС, Св-08Г2С для сварки (наплавки) неомедненная	0,8	-0,07	-	мотки 80
	1,0 – 1,4	-0,09	-	кассеты 1; 2,5; 4; 5; 15; 18
	1,6 – 2,0	-0,12	-	мотки 80 кассеты 5; 15; 18
Легированная Св-08ГС, Св-08Г2С для сварки (наплавки) омедненная	0,8	-0,07	-	кассеты 1; 2,5; 4; 5; 15; 18
	1,0 – 1,4	-0,09	-	
	1,6	-0,12	-	
Легированная омедненная и неомедненная с химическим составом G4Si1 (EN ISO 14341)	0,8 – 1,6	-0,04	-	кассеты 1; 2,5; 4; 5; 15; 18

По требованию потребителя возможно изготовление проволоки других диаметров.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛИ:

Марка проволоки	Химический состав, %							
	Марганец	Углерод	Кремний	Хром	Никель	Сера	Фосфор	Алюминий
	не более							
Низкоуглеродистая Св-08	0,35-0,60	0,10	0,03	0,15	0,30	0,04	0,04	0,01
Низкоуглеродистая Св-08А	0,35-0,60	0,10	0,03	0,12	0,25	0,03	0,03	0,01
Легированная Св-08ГС	1,40-1,70	0,10	0,60-0,85	0,20	0,25	0,025	0,03	-
Легированная Св-08Г2С	1,80-2,10	0,05-0,11	0,70-0,95	0,20	0,25	0,025	0,03	-
G4Si1 (EN ISO 14341)	1,60-1,90	0,06-0,14	0,80-1,20	0,15	0,15	0,025	0,025	0,02

Общее содержание массовой доли меди в омедненной проволоке - не более 0,35 %

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ:

Номинальный диаметр проволоки, мм	Временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм ²), предназначенной	
	для сварки (наплавки)	для изготовления электродов
0,8 – 1,5	882-1323 (90-135)	-
1,6	882-1274 (90-130)	686-980 (70-100)
2,0	784-1176 (80-120)	686-980 (70-100)
Свыше 2,0	686-1029 (70-105)	637-931 (65-95)

ГАБАРИТЫ МОТКОВ:

Параметр	Номинальный размер			
	0,8 – 1,5	1,4	1,6 – 5,0	2,0 – 6,0
Диаметр проволоки, мм	0,8 – 1,5	1,4	1,6 – 5,0	2,0 – 6,0
Масса мотка проволоки Св-08, Св-08А, кг	80	550 ±50	80	950±100
Масса мотка проволоки Св-08Г2С, кг	80	-	80	-
Наружный диаметр мотка, мм	460 ±20	710 ±10	650 ±20	830±20
Внутренний диаметр мотка, мм	220 ±20	450	460 ±20	450±10
Высота мотка, мм	200±20	420 ±10	130±20	440±20

АССОРТИМЕНТ УПАКОВКИ:

Вид поставки	Масса, кг	Марка стали	Материал или комбинация материалов для упаковки
Катушка / кассета каркасная (для диаметров (0,8-1,6) мм)	1; 2,5; 4; 5; 15; 18	Св-08ГС; Св-08Г2С; 4Si1	пакет полиэтиленовый + коробка картонная
моток	до 80	Св-08ГС; Св-08Г2С; Св-08(А)	пленка ингибированная
		Св-08(А)	пленка полиэтиленовая
пакет мотков большегрузный моток большегрузный моток	до 400 550±50 950±50	Св-08ГС; Св-08Г2С; Св-08(А)	рукав полипропиленовый
			пленка ингибированная + рукав полипропиленовый
			пленка полиэтиленовая + рукав полипропиленовый

ГАБАРИТЫ ПЛАСТИКОВЫХ КАТУШЕК и МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАССЕТ:

Тип	Условное обозначение ^{а)}	Наружный диаметр ^{а)} , мм (допуск)	Внутренний диаметр ^{а)} , мм (допуск)	Наружная ширина ^{а)} , мм (допуск)	Диаметр отверстия ^{а)} , мм (допуск)	Диаметр мм (допуск)	Расстояние от оси ^{а)} мм (допуск)
Катушка D (S)	S 100	100 (±3)	—	45 (0/-2)	50,5 (+2,5/0)	—	—
Катушка D (S)	S 110	110 (±3)	—	45 (0/-2)	50,5 (+2,5/0)	—	—
Катушка D (S)	S 170	170 (±3)	—	45 (0/-2)	50,5 (+2,5/0)	10 (+1/0)	44,5 (±0,5)
Катушка D (S)	S 200	200 (±3)	—	55 (0/-3)	50,5 (+2,5/0)	10 (+1/0)	44,5 (±0,5)
Катушка D (S)	S 270	270 (±5)	—	103 (0/-3)	50,5 (+2,5/0)	10 (+1/0)	44,5 (±0,5)
Катушка D (S)	S 300	300 (±5)	—	103 (0/-3)	50,5 (+2,5/0)	10 (+1/0)	44,5 (±0,5)
Кассета каркасная (BS)	BS 300	300 (±5)	189 (± 0,5)	103 (0/-3)	50,5 (+2,5/0)	—	—
Кассета каркасная К (B)	B 300	300 (0/-0,5)	180 (±2)	100 (±3)	—	—	—
а) - по согласованию с потребителем размеры могут быть другие							

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ВЫСАДКИ

с характеристиками ГОСТ 5663-79 по техническому соглашению с потребителем

Нормальной точности изготовления, 1 или 2 класс по механическим свойствам.

Марка стали	Номинальный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру проволоки (нормальной точности), мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)		Относительное сужение, %, не менее	
			1 класс	2 класс, не более	1 класс	2 класс
10, 10кп	2,0-3,0	- 0,06	440-590 (45-60)	590 (60)	55	55
	Свыше 3,0-6,0	- 0,08				
15, 15кп, 20, 20кп	2,0-3,0	- 0,06	470-620 (48-63)	640 (65)	55	50
	Свыше 3,0-6,0	- 0,08				

МАРКА СТАЛИ: 10, 10кп, 15, 15кп, 20, 20кп по ДСТУ 3684-98

Допускается изготовление проволоки из стали марок 10, 10кп 1 класса с временным сопротивлением разрыву (420-570) Н/мм² (43-58) кгс/мм²

Возможно изготовление проволоки из катанки марок Ст1кп по ДСТУ 2770 (ГОСТ 30136); 1006 по СОУ МПП 77.140-236 при соответствии технических характеристик проволоки требованиям, указанным в таблице

ВИД ПОСТАВКИ:

- мотки свободной намотки массой до 100 кг (для диаметров 2,0-5,2 мм) и массой 320±20 кг (для диаметров выше 5,2 мм);
- мотки типа розетка массой 500±50 кг (для диаметров менее 4,0 мм),
- большегрузный моток 550±50; 950±50

АССОРТИМЕНТ УПАКОВКИ МОТКОВ:

Вид поставки	Масса, кг	Материал или комбинация материалов для упаковки
моток	до 100	без дополнительной упаковки
		пленка полиэтиленовая
		пленка ингибированная
моток пакет мотков большегрузный моток большегрузный моток розетка	300-400 до 500 550±50 950±50 до 1000	без дополнительной упаковки
		пленка полиэтиленовая
		пленка ингибированная
		рукав полипропиленовый
		рукав полипропиленовый с ингибированной бумагой

ПРОВОЛОКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ

с характеристиками ГОСТ 17305-91 по техническому соглашению с потребителем

Нормальной точности изготовления, 1 или 2 класс по механическим свойствам.

Марка стали	Номинальный диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру проволоки, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)		Число перегибов	
			группа 2	группа 1	группа 2	группа 1
			не менее			
10, 10кп	Свыше 6,0	- 0,09	590 (60)	390 (40)	9	8
15, 5кп, 20, 20кп			590 (60)	440 (45)	7	6

МАРКА СТАЛИ: 10, 10кп, 15, 15кп, 20, 20кп по ДСТУ 3684-98

ВИД ПОСТАВКИ: мотки свободной намотки массой 320±20 кг

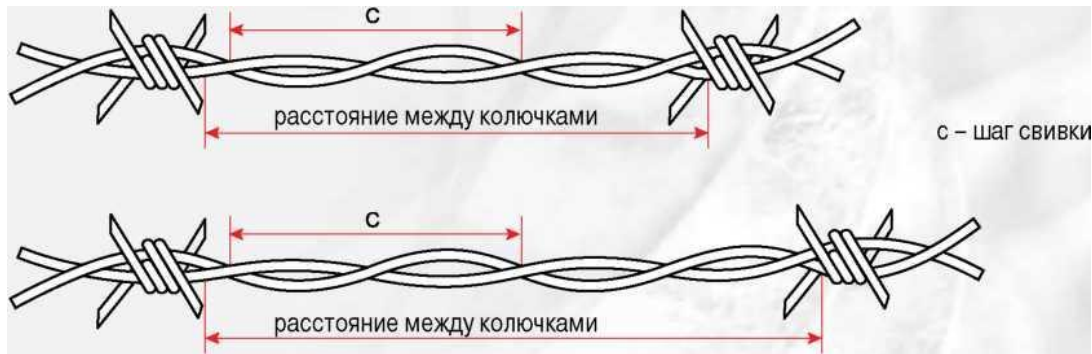
ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ДВУХОСНОВНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТИПА «IOWA» (2КЦ)

ТУ У 27.1-136-001-2002

Показатели качества колючей проволоки соответствует требованиям EN 10223-1 за исключением требований по массе цинкового покрытия и содержат дополнительные требования, учитывающие потребности рынка.

Проволоку изготавливают из термически обработанной проволоки по ДСТУ EN 10218-2, с классом покрытия С, D по ДСТУ EN 10244, с временным сопротивлением разрыву (390-490) Н/мм².

Проволока 2КЦ состоит из двух линейных проволок, свитых вместе в одном направлении с одинаковым шагом свивки, равным (50±10) мм. Наличие цинкового покрытия и специальное крепление шипов гарантирует длительный срок службы и выполнение всех специфических требований, предъявляемых к данной продукции.



Диаметр линейной оцинкованной проволоки, мм	Диаметр проволоки для колючек, мм	Расстояние между колючками, мм	Теоретическая масса 1 м колючей проволоки, г	Масса мотка, кг при длине проволоки в мотке, м			
				10	15	20	30
1,6	1,6	152	43	233	349	465	698
1,6	1,6	127	44	227	341	455	682
1,6	1,6	102	46	217	326	435	652
1,7	1,5	152	46	217	326	435	652
1,7	1,5	127	47	213	319	426	638
1,7	1,5	102	49	204	306	408	612
2,0	2,0	152	67	149	224	299	448
2,0	2,0	127	69	145	217	290	435
2,0	2,0	102	73	137	206	274	411
2,2	2,0	152	79	127	190	253	380
2,2	2,0	127	81	123	185	247	370
2,2	2,0	102	85	118	176	235	353
2,2	2,2	152	82	122	183	244	366
2,2	2,2	127	85	118	176	235	353
2,2	2,2	102	90	111	167	222	333
2,5	2,0	152	99	101	152	202	303
2,5	2,0	127	101	99	148	198	297
2,5	2,0	102	105	95	143	190	286
2,5	2,5	152	107	94	140	187	280
2,5	2,5	102	117	85	128	171	256

МАРКА СТАЛИ: Ст1, Ст2 всех степеней раскисления по ДСТУ 2770-94; 1006, 1008 по СОУ МПП 77.140-236

ДЛИНА ПРОВОЛОКИ В МОТКЕ: 100 м, 200 м, 250 м, 400 м

ВИД ПОСТАВКИ:

Мотки массой 10-30 кг, уложены на европоддон, масса нетто проволоки на поддоне 600-720 кг.

По согласованию с Потребителем возможно изготовление проволоки 2КЦ в мотках другой массы и длины.

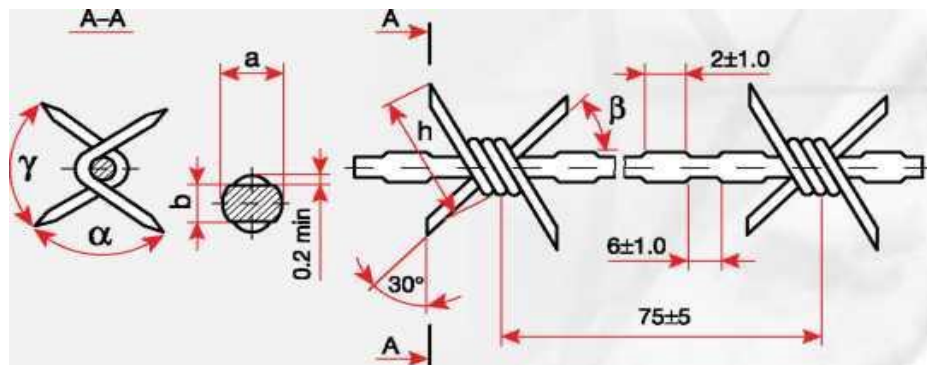
Возможно изготовление мотков с ручкой

ГАБАРИТЫ МОТКОВ:

Масса, кг	10	15	20	30
Наружный диаметр мотка, мм	230±10	260±10	280±10	380±10
Внутренний диаметр мотка, мм	135	135	135	135
Высота мотка, мм	310	310	310	310

ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ ОДНООСНОВНАЯ РИФЛЕНАЯ

с требованиями ГОСТ 285-69 по техническому соглашению с потребителем

ОЦИНКОВАННАЯ 1-го КЛАССА (КЦ-1)

Примечание к чертежу:

a - не менее 2,8 мм; **b** - не менее 2,3 мм; **h** – не менее 17 мм.

Углы α , β , γ - не менее 30°.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Составляющие колючей одноосновной проволоки	Диаметр, мм	Предельные отклонения по диаметру, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Поверхностная плотность цинка, г/м ² , не менее
Основа (термически обработанная проволока)	2,8	±0,10	не менее 350	80
Шип (термически необработанная проволока)	2,0	-0,12	не более 1180	60

МАРКА СТАЛИ: Ст1, Ст2 всех степеней раскисления по ДСТУ 2770-94; 1006, 1008 по СОУ МПП 77.140-236

ВИД ПОСТАВКИ: мотки массой 35±2 кг, длина проволоки в мотке до 400 метров.

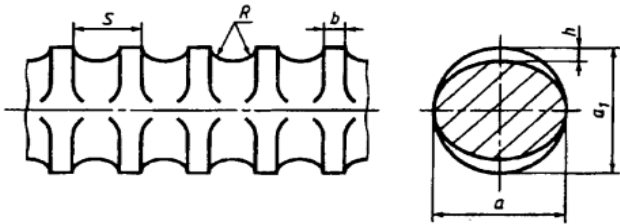
По согласованию с Потребителем возможно изготовление проволоки КЦ в мотках другой массы и длины.

ГАБАРИТЫ МОТКОВ:

Наружный диаметр, мм	400±20
Внутренний диаметр, мм	120±10
Высота, мм	240±10

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНОЙ СЕТКИ С НЕНОРМИРУЕМОЙ ПРОЧНОСТЬЮ

ТУ У ДП 24.3-02070766-001:2014



Назначение:

Проволока предназначена для изготовления сварных сеток с ненормируемой прочностью

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ:

Номинальный диаметр проволоки, мм (<i>d</i>)	Разрывное усилие <i>P</i> , Н (кгс)	Число перегибов	Линейная плотность*, кг
	не менее		
2,20	1910 (195)	4	0,029
2,30	2110 (215)		0,033
2,40	2250 (230)		0,035
2,50	2450 (250)		0,039
2,65	2740 (280)		0,043
2,70	2840 (290)		0,045
2,80	3090 (315)		0,048
3,00	3530 (360)		0,055
3,20	4020 (410)		0,063
3,50	4800 (490)		0,076
3,70	5390 (550)		0,084
3,80	5680 (580)		0,089
4,00	6270 (640)		0,099
4,20	6960 (710)		0,109
4,50	7940 (810)		0,125
4,60	8330 (850)		0,130
4,80	9070 (925)		0,142
5,00	9800 (1000)		0,154
5,50	11860 (1210)		0,187
5,80	13230 (1350)		0,207
6,00	14160 (1445)	0,222	

*справочная величина

МАРКА СТАЛИ: Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ДСТУ 2770-94;
1006, 1008, 1018 по СОУ МПП 77.140-236

ВИД ПОСТАВКИ:

Вид поставки	Масса, кг	Внутренний диаметр мотка, мм	Материал или комбинация материалов для упаковки
Большегрузные мотки	550±50 950±50	не менее 450	без дополнительной упаковки
			рукав полипропиленовый
Прутки по 50 - 100 шт. в пачке. Пакет из 30 пачек	Не более 300	—	без дополнительной упаковки

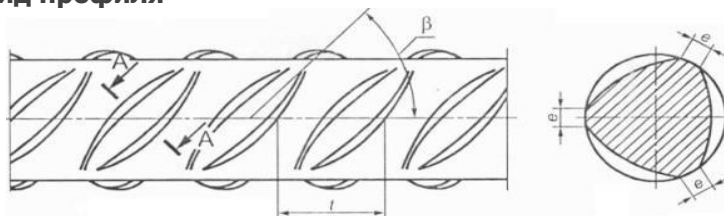
ПРОКАТ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА В500С ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТУ У ДП 24.3-02070766-002:2015; ДСТУ EN 10080:2009; EN 10080; ISO 10544

В500С - механически упрочненная в холодном состоянии (т.е. холоднодеформированная).

** Индекс "С" - свариваемая.*

Вид профиля



Назначение и область применения:

Высокий уровень прочностных характеристик ($\sigma_{0,2} \geq 500 \text{ Н/мм}^2$, $\sigma_b \geq 550 \text{ Н/мм}^2$) позволяет применять, прокат по настоящим ТУ совместно и взамен с другими классами проволочной и стержневой арматуры номинальных диаметров.

При этом, использование арматурной стали класса В500С номинального диаметра взамен других указанных выше классов осуществляется без пересчета армирования и согласования с проектными организациями, что является важным фактором сокращения себестоимости и повышения надежности железобетонных конструкций объектов строительства. Для арматуры классов прочности 500 введение промежуточных размеров в диапазон от 5,5 до 12 мм дает экономию стали в среднем на 16% и позволяет решать задачу взаимозаменяемости рабочей (расчетной) арматуры одного класса прочности на арматуру другого класса.

Прокат по настоящим техническим условиям предназначен для армирования железобетонных конструкций в стандартных промышленных полах, ленточных фундаментах, дорожных покрытиях, эксплуатируемых на открытом воздухе, в отапливаемых и не отапливаемых помещениях.

Область применения арматуры В500С в железобетонных конструкциях допускается, как отдельными стержнями, так и в составе сварных и вязаных арматурных сеток, каркасов и изделий:

- для производства различных сварных металлических сеток;
- объемных металлических каркасов; решетчатых опор;
- для производства сборного железобетона;
- для монолитного строительства и железобетонных изделий, петель и закладных деталей, крючков, анкеров, гнутых профилей.

Трехсторонний периодический профиль имеет три ряда наклонных выступов, один из которых имеет встречный наклон.

Нормативная документация:

- ТУ У ДП 24.3-02070766-002:2015 Прокат арматурный холоднодеформированный свариваемый периодического профиля класса В500С для железобетонных конструкций ЧАО «Днепрометиз» с комплексом эксплуатационных свойств в соответствии с требованиями ДСТУ EN 10080:2009

- Расчет и проектирование железобетонных конструкций с применением холоднодеформированного проката следует выполнять в соответствии с требованиями ДБН В 2.6-98:2009.

Основные преимущества:

Прокат холоднодеформированный свариваемый периодического профиля класса В500С с трехсторонним профилем диаметрами от 4,0 до 8,0 мм, производимый на ЧАО «Днепрометиз» выгодно отличается тем, что, по сравнению с другими видами проката, обладает целым рядом существенных преимуществ:

- достаточно надежное сцепление арматуры с бетоном, что обеспечивает надёжность и прочность соединений без сварки и анкерных элементов;
- за счет улучшенной свариваемости арматуры В500С:
 - существенно снижается потребление электроэнергии за счет снижения времени для осуществления сварки;
 - обеспечивается улучшенная жесткость готовой конструкции, а, следовательно, и качество конечного изделия;

- обеспечивается более высокая пластичность и хладостойкость – выше, чем при использовании более дорогой горячекатанной стали;

- поставка проката В500С в большегрузных мотках практически исключает отходы при заготовительных операциях и позволяет механизировать производство сварных арматурных сеток и каркасов.

АССОРТИМЕНТ ПРОКАТА:

Номинальный диаметр, d_n , мм	Номинальная площадь поперечного сечения F_n , мм ²	Номинальная масса 1м длины m , кг	Допустимые отклонения по массе 1м длины, кг
4,0	12,60	0,099	±0,008
5,0	19,63	0,154	±0,012
6,0	28,27	0,222	±0,017
7,0	38,50	0,303	±0,024
8,0	50,26	0,395	±0,031

Примечание:

Масса 1 погонного метра проката рассчитывается исходя из нормируемой плотности стали (7,85г/см³)

По соглашению сторон допускается поставка проката промежуточных диаметров с градацией через 0,5 мм

Прокат поставляется с четкой прокатной маркировкой - нанесение на одну из граней профиля товарного знака «DM» изготовителя - ЧАО «Днепрометиз»

Основные геометрические параметры:

Номер профиля (ном. диаметр) мм	Высота поперечных ребер h , мм	Шаг поперечных ребер c , мм	Относительный шаг поперечных ребер c/b , не менее	Суммарное расстояние между поперечными ребер Σe , мм, не более	Относительная площадь смятия поперечных ребер f_R , не менее, мм:	Овальность проката, мм, не более
4,0	0,20-0,40	1,6-4,0	3	3,14	0,036	0,5
5,0	0,25-0,50	2,0-5,0		3,93	0,039	0,5
6,0	0,30-0,60	2,4-6,0		4,71	0,039	1,0
7,0	0,35-0,70	2,8-7,0		5,50	0,045	1,0
8,0	0,40-0,80	3,2-8,0		6,28	0,045	1,0

Угол наклона поперечного ребра $\beta = (35-60)^\circ$. Угол наклона боковой поверхности поперечного ребра $\alpha = (45-60)^\circ$

Механические и технологические свойства:

Наименование и характеристики	Значение показателя характеристики	Допускаемая вероятность обеспечения
	Не менее	
Условный предел текучести, $\sigma_{0,2}$, МПа	500	0,90
Временное сопротивление σ_B , МПа	550	0,95
Отношение фактических значений временного сопротивления к условному пределу текучести, $\sigma_B/\sigma_{0,2}$	1,05	0,95
Относительное удлинение при максимальной нагрузке, Agt , %	2,5	0,90
Число перегибов на 180 градусов вокруг оправки диаметром равным $3d_n$: -для проката номинальным диаметром 4,0-4,5мм -для проката номинальным диаметром 5,0-5,5мм	4 5	-
Прокат номинальным диаметром 6,0-8,0 мм должен выдерживать испытание на изгиб на угол 180 и 90 градусов соответственно вокруг оправки диаметром равным $3d_n$.	Отсутствие изломов и трещин	-

МАРКА СТАЛИ: Ст1кп, Ст1пс, Ст3пс по ДСТУ 2770-94;

1006, 1008, 1018 по СОУ МПП 77.140-236; С4D, С7D, С18D по ДСТУ EN 10016

Вид поставки:

Большегрузные мотки массой до 3000 кг или в прутках длиной до 6 м (прутки сформированы в пачки, пачки сформированы в транспортный пакет).

Габаритные размеры и масса мотков

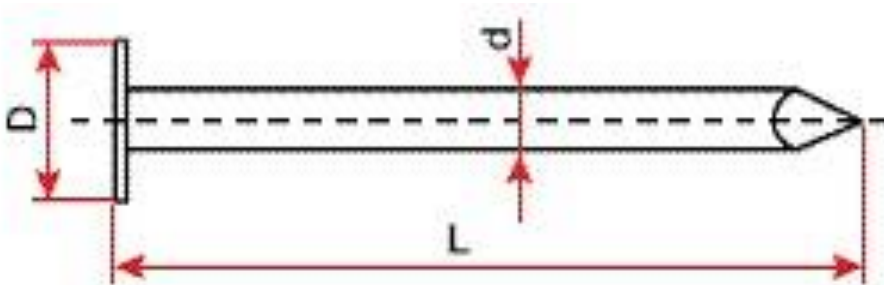
Вид поставки	Масса, кг	Внутренний диаметр мотка, мм	Наружный диаметр мотка, мм	Высота мотка, мм	Материал или комбинация материалов для упаковки
Большегрузные мотки	550±50	650±10	830±20	440±20	без дополнительной упаковки
	950±50	450±10	830±20	440±20	
	1950±100	500±10	960±20	650±20	рукав полипропиленовый
	2950±100	620±10	1050±20	840±20	
Пакет прутков	не более 1000	-	-	-	без дополнительной упаковки

При формировании транспортного пакета в прутках, каждый пакет туго перевязывается в трех местах катанкой диаметром (5,5 - 8,0) мм. На каждом пакете крепятся не менее двух хомутов, которые служат для крепления строп крановых механизмов, обеспечивающих механизированную погрузку и выгрузку товара.

ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ

ТУ У 28.7-05393145-005:2006

Исполнение 1, класс I



Конструкция и размеры гвоздей общего применения с плоской головкой исполнения 1, класса I, изготовленных по ТУ У 28.7-05393145-005:2006, должны соответствовать требованиям рисунка и таблицы.

ПАРАМЕТРЫ ГВОЗДЕЙ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ:

Номинальный диаметр стержня гвоздя, d, мм	Длина гвоздя, L, мм			Предельные отклонения, мм ±	Минимальный диаметр головки, d мин мм	Минимальная высота головки, h, мм	Масса, кг/1000 шт.
	ном.	мин.	макс.				
1,2	16	14,6	17,2	1,2	2,4	0,7	0,147
1,2	20	16,6	21,2	1,2	2,4	0,7	0,183
1,2	25	23,6	26,2	1,2	2,4	0,7	0,219
1,4	25	23,6	26,6	1,4	2,8	0,8	0,302
1,4	32	30,6	33,4	1,4	2,8	0,8	0,385
1,4	40	36,6	41,4	1,4	2,8	0,8	0,482
1,6	25,0	23,4	26,6	1,6	3,2	1,0	0,397
1,6	40,0	38,4	41,6	1,6	3,2	1,0	0,633
1,6	50,0	48,4	51,6	1,6	3,2	1,0	0,791
1,8	32,0	30,2	33,8	1,8	3,6	1,1	0,640

Примечание: торцевая поверхность плоской головки гладкая.

МАРКА СТАЛИ: Ст1кп по ДСТУ 2770-94; 1006 по СОУ МПП 77.140-236

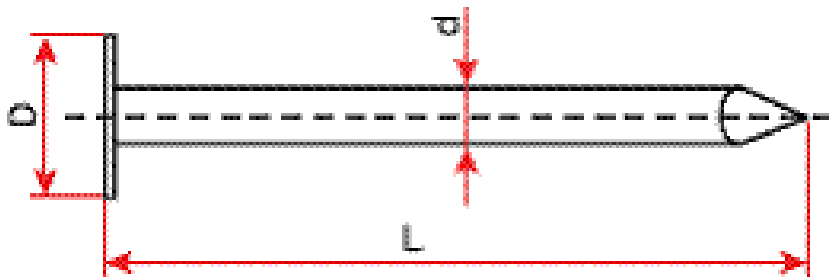
ВИД ПОСТАВКИ:

- ящики из гофрокартона массой нетто 5 кг;
- ящики из гофрокартона массой нетто 10 кг;
- ящики из гофрокартона массой нетто 25 кг;
- ящики из гофрокартона массой нетто до 1000 кг

ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ

ТУ У 28.7-05393145-005:2006

Исполнение 1, класс I



Конструкция и размеры толевых гвоздей исполнения 1, класса I, изготовленных по ТУ У 28.7-05393145-005:2006, должны соответствовать требованиям рисунка и таблицы

ПАРАМЕТРЫ ТОЛЕВЫХ ГВОЗДЕЙ:

Номинальный диаметр стержня гвоздя, d , мм	Длина гвоздя, L , мм			Предельные отклонения, мм \pm	Минимальный диаметр головки, D мм	Минимальная высота головки, h , мм	Масса, кг/1000 шт.
	ном.	мин.	макс.				
2,0	20	18	22	2,0	5,00	0,50	0,482
2,0	25	23	27	2,0	5,00	0,50	0,605
2,5	32	29,5	34,5	2,5	6,25	0,63	1,220
2,5	40	37,5	42,5	2,5	6,25	0,63	1,520
3,0	40	37	43	3,0	7,50	0,75	2,230

Примечание: торцевая поверхность плоской головки гладкая.

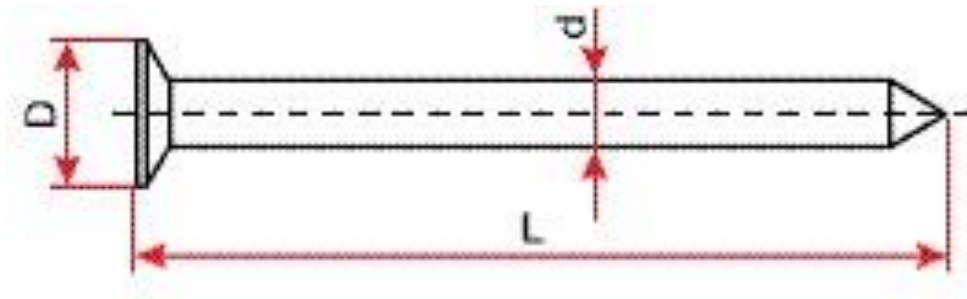
МАРКА СТАЛИ: Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ДСТУ 2770-94; 1006-1018 по СОУ МПП 77.140-236

ВИД ПОСТАВКИ:

- ящики из гофрокартона массой нетто 10 кг;
- ящики из гофрокартона массой нетто 25 кг;
- ящики из гофрокартона массой нетто до 1000 кг

ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ (ПОТАЙНОЙ) РИФЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

ТУУ 28.7-136-007-2003



Конструкция и размеры гвоздей с конической рифленной головкой, изготавливаемых по ТУ У 28.7-136-007-2003, должны соответствовать требованиям таблицы:

АССОРТИМЕНТ ГВОЗДЕЙ С КОНИЧЕСКОЙ РИФЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ:

Номинальный диаметр стержня гвоздя, $d_{ном}$, мм	1,8	2,0	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,1	3,4	3,5	3,8	4,0	4,2	4,4	4,5	4,6	5,0	5,5	6,0		
Номинальная длина гвоздя, L , мм	30	30	30	30																		
	32																					
	40	40	40	40	40	40																
	45																					
			50	50	50	50		50														
							55															
					60	60	60	60		60												
							65															
							70	70	70	70		70										
										75												
							80	80	80	80	80	80										
									90	90	90	90	90	90		90	90					
												100	100	100	100	100	100	100				
													110									
													115									
													120	120		120	120	120				
																			140	140		
																					150	
																						160
																						180
																					200	
Номинальный диаметр головки гвоздя $D_{ном}$, мм	1,8	2	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3	3,1	3,4	3,5	3,8	4	4,2	4,4	4,5	4,6	5	5,5	6		

Примечание: возможна очистка гвоздей от смазки (галтовка).

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Обозначение гвоздей	Диаметр стержня, d , мм	Допуск на диаметр, мм	Длина гвоздя, L	Допуск на длину гвоздя, мм	Наименьший диаметр головки, D_{\min} , мм	Масса, кг/1000 шт.
1,8x32	1,8	$\pm 0,05$	32	$\pm d$	3,5	0,640
2,0x40	2	$\pm 0,05$	40		4	0,949
2,0x50	2	$\pm 0,05$	50		4	1,190
2,5x50	2,5	$\pm 0,06$	50		5	1,870
2,5x60	2,5	$\pm 0,06$	60		5	2,230
3,0x70	3	$\pm 0,06$	70		6	3,770
3,0x80	3	$\pm 0,06$	80		6	4,330
3,5x90	3,5	$\pm 0,08$	90		7	6,600
4,0x100	4	$\pm 0,08$	100		7,5	9,500
4,0x120	4	$\pm 0,08$	120		7,5	11,500
5,0x120	5	$\pm 0,08$	120		9	17,800
5,0x150	5	$\pm 0,08$	150		9	21,900
6,0x150	6	$\pm 0,08$	150		11	32,400
6,0x200	6	$\pm 0,08$	200		11	43,100

МАРКА СТАЛИ: Ст1, Ст3 всех степеней раскисления по ДСТУ 2770-94,

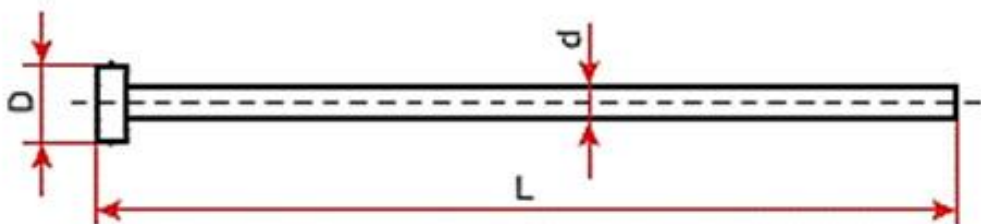
1006-1018 по СОУ МПП 77.140-236

ВИД ПОСТАВКИ:

- ящики из гофрокартона массой нетто 25 кг;
- картонные коробки, массой нетто 2,5 кг; 5 кг, пакетированные на поддоне, масса нетто 1000 кг (только для очищенных гвоздей);
- ящики из гофрокартона массой нетто до 1000 кг

ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ

с требованиями ДСТУ ГОСТ 4035:2008 по техническому соглашению с потребителем



ПАРАМЕТРЫ ФОРМОВОЧНЫХ ГВОЗДЕЙ:

Обозначение гвоздей	Диаметр стержня, d, мм	Допуск на диаметр, мм	Длина гвоздя, L	Допуск на длину гвоздя, мм	Наименьший диаметр головки, D_{min} , мм	Масса, кг/1000 шт.
1,8x120	1,8	$\pm 0,05$	120	$\pm 1,8$	3,2	2,37

Примечание: торцевая поверхность головки гвоздей гладкая.

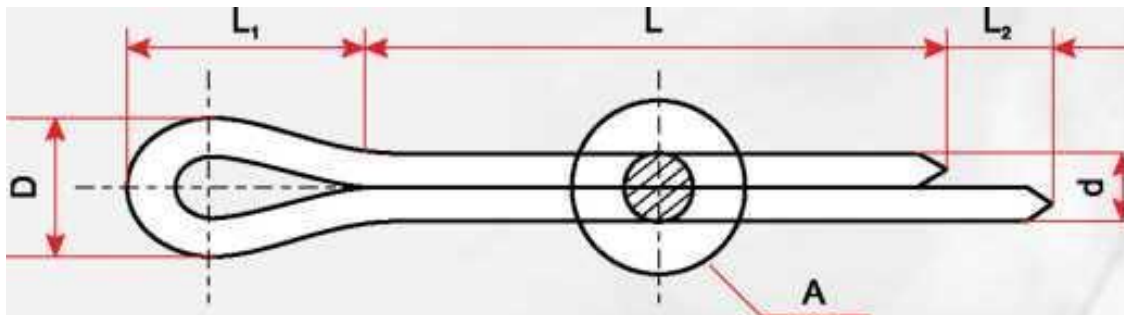
МАРКА СТАЛИ: Ст1 всех степеней раскисления. по ДСТУ 2770-94; 1006 по СОУ МПП 77.140-236

ВИД ПОСТАВКИ:

- ящики из гофрокартона массой нетто (200 \pm 20) кг на поддоне

ГОСТ 397-79

Без покрытия



Конструкция и размеры шплинтов согласно чертежу и таблицы:

Условный диаметр шплинта, d		3,2	4	5	6,3	8	10
Диаметр шплинта, d	наиб.	2,9	3,7	4,6	5,7	7,6	9,5
	наим.	2,7	3,5	4,4	5,7	7,3	9,3
Длина хвостика, L2	наиб.	3,2	4	4	4	4	6,3
	наим.	1,6	2	2	2	2	3,2
Длина головки, L1		6,4	8	10	12	16	20
Диаметр головки, D	наиб.	5,8	7,4	9,2	11,8	15	19
	наим.	5,1	6,5	8	10,3	13,1	16,6
Длина шплинта, L, мм		Теоретическая масса 1000 шт., кг					
18		1,27					
20		1,37					
22		1,46	2,55				
25		1,61	2,79				
28		1,75	3,03	4,93			
32		1,96	3,35	5,43			
36		2,14	3,67	5,93	10,7		
40		2,33	3,99	6,43	11,5		
45		2,58	4,39	7,05	12,5		
50		2,82	4,79	7,8	13,6	23,3	
56			5,27	8,55	14,8	25,4	43,9
63			5,83	9,43	16,3	27,7	47,7
71				10,42	17,9	30,4	52
80				11,55	19,8	33,5	57
90						36,8	62,4
100						40,2	67,8
112							74,3

МАРКА СТАЛИ: Ст1кп по ДСТУ 2651:2005; 1006 по СОУ МПП 77.140-236

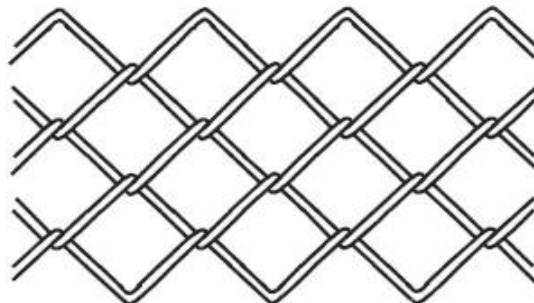
ВИД ПОСТАВКИ: ящики из гофрокартона массой нетто 25 кг

СЕТКА ИЗ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ ПЛЕТЕНАЯ (СО СЦЕПЛЕННЫМИ ЗВЕНЬЯМИ)

ТУ У 27.1-136-003-2003

Показатели качества сетки соответствуют требованиям EN 10223-6 и содержат дополнительные требования, учитывающие потребности рынка

Сетку изготавливают без покрытия и оцинкованную, из термически обработанной проволоки по ДСТУ EN 10218-2. Класс цинкового покрытия С, D по ДСТУ EN 10244. Временным сопротивлением разрыву (290-540) Н/мм².



с квадратной ячейкой | with square aperture

АССОРТИМЕНТ ВЫПУСКАЕМОЙ СЕТКИ:

Номинальный размер отверстия, мм	Форма ячейки	Номинальный диаметр проволоки, мм
35	квадратная	1,8; 2,0; 2,5
40	квадратная	2,0; 2,4
45	квадратная	2,0; 2,2; 2,5; 2,7; 3,0
50	квадратная	1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,75; 3,0
60	квадратная	2,5; 2,8; 3,0

По согласованию с потребителем возможно изготовление сетки с нестандартными размерами

ХАРАКТИСТИКИ ВЕСА И КОЛИЧЕСТВА М² В ТОННЕ СЕТКИ

Диаметр проволоки, мм	Размер отверстия, мм	Теоретическая масса 1 м ² сетки, кг	Количество м ² сетки в 1 т
1,8	35	1,174	851,8
1,8	50	0,818	1222,5
2,0	35	1,458	685,9
2,0	40	1,274	784,9
2,0	45	1,131	884,2
2,0	50	1,016	984,3
2,5	35	2,283	438,0
2,5	45	1,771	564,7
2,5	50	1,591	628,5
2,5	60	1,322	756,4
3,0	45	2,571	389,0
3,0	50	2,310	432,9
3,0	60	1,919	521,1

МАРКА СТАЛИ: Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ДСТУ 2770, 1006-1010 по СОУ МПП 77.140-236

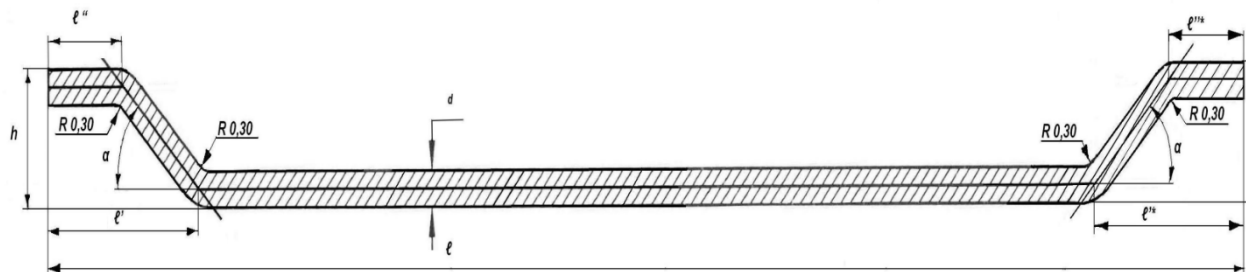
ВИД ПОСТАВКИ: в рулонах длиной 10 м и шириной 1,0 м; 1,2 м; 1,4 м; 1,5 м; 1,8 м; 2,0 м.

По согласованию с потребителем возможно изготовление сетки в рулонах другой длины и ширины

ФИБРА ИЗ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ ГРУППА I, ДЕФОРМИРОВАННАЯ (С ЗАГНУТЫМИ КОНЦАМИ), БЕЗ ПОКРЫТИЯ

EN 14889-1:2006; ТИ 283-МТ.ПР-71-2016, ТИ 283-МТ.ПР-70-2017

Фибра сертифицирована органом по сертификации «Statybos produkcijos sertifikavimo centras» (Литва)



Стальная проволочная фибра с анкерами в виде загнутых концов предназначена для дисперсного армирования бетона, торкретбетона и растворов на цементных вяжущих (взамен арматуры и сварных сеток) в стандартных промышленных полах, ленточных фундаментах, дорожных покрытиях. Сочетает хорошие армирующие свойства и низкую склонность к комкованию при вводе в бетон.

ФОРМА, РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ ФИБРЫ:

d – диаметр фибры, мм	l – длина фибры, мм	λ – соотношение l/d	h – высота загнутого конца, мм	l', l'^* – длина загнутого конца, мм	l'', l''^* – длина анкера, мм	α', α'' – угол изгиба загнутого конца, °	Количество фибры в 1 кг, шт
$0,6 \pm 0,03$	$32,0 \pm 1,6$	53 ± 4	$2,4 \pm 0,5$	$5,0 \pm 1,9$	мин. 1	45 ± 10	~ 14 075
$0,75 \pm 0,03$	$50,0 \pm 2,0$	67 ± 5	$3,1 \pm 0,3$	$5,0 \pm 1,9$	мин. 1	45 ± 10	~ 5 586
$0,75 \pm 0,03$	$52,0 \pm 2,0$	69 ± 4	$3,1 \pm 0,3$	$5,0 \pm 1,9$	мин. 1	45 ± 10	~ 5 348
$0,8 \pm 0,04$	$50,0 \pm 2,0$	63 ± 4	$2,9 \pm 0,5$	$5,0 \pm 1,0$	мин. 1	45 ± 10	~ 4 894
$0,8 \pm 0,04$	$60,0 \pm 3,0$	75 ± 5	$3,0 \pm 0,5$	$5,0 \pm 1,0$	мин. 1	45 ± 10	~ 4105
$0,9 \pm 0,05$	$60,0 \pm 3,0$	66 ± 5	$3,0 \pm 0,5$	$5,0 \pm 1,0$	мин. 1	45 ± 10	~ 3225
$1,0 \pm 0,05$	$50,0 \pm 2,0$	50 ± 3	$3,1 \pm 0,5$	$5,0 \pm 1,0$	мин. 1	45 ± 10	~ 3 132
$1,0 \pm 0,05$	$60,0 \pm 3,0$	60 ± 4	$3,1 \pm 0,5$	$5,0 \pm 1,0$	мин. 1	45 ± 10	~ 2 629

МАРКА СТАЛИ: Ст1кп, Ст1пс, Ст2пс по ДСТУ 2770 (ГОСТ 30136);

1006, 1010, 1012, 1018, 1020 по СОУ МПП 77.140-236

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НОРМЫ РАСХОДА И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ФИБРЫ:

Типоразмер фибры	Rm – среднее временное сопротивление разрыву проволоки, Н/мм ²	Минимальное содержание фибры, кг на 1 м ³ бетона	E – модуль упругости, МПа	Воздействие на консистенцию бетона (время Вебе), с	Воздействие на прочность бетона
60/32	1300	20	200 000	7	Бетон имеет остаточную прочность на изгиб 1,5 Н/мм ² при CMOD = 0,5 мм (ширине раскрытия трещины) и 1 Н/мм ² при CMOD = 3,5 мм
60/32	1550	15		6	
75/50	1200	25		6	
75/52	1500	20		8	
80/50	1200	25		8	
80/50	1500	20		7	
80/60	1200	25		5	
80/60	1500	20		4	
90/60	1150	25		5	
90/60	1500	20		4	
1/50	1150	30		8	
1/50	1500	20		6	
1/60	1150	20		6	
1/60	1500	25		6	

*-расчетные данные.

ВИД ПОСТАВКИ: ящики из гофрокартона массой нетто 20 кг, 25 кг;
Из ящиков формируют транспортный пакет массой нетто 1000 кг, 1125 кг, 1200 кг.
Возможна поставка в мешках БИГ-БЕГ до 1000 кг, на поддоне.

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ОДНОГО ПОГОННОГО МЕТРА ПРОВОЛОКИ

Номинальный диаметр проволоки, мм	Теоретическая масса одного метра проволоки, г/м	Теоретическая длина одной тонны проволоки (тыс.м/т)	Номинальный диаметр проволоки, мм	Теоретическая масса одного метра проволоки, г/м	Теоретическая длина одной тонны проволоки (тыс.м/т)
0,40	0,99	1013,73	4,10	103,6	9,654
0,50	1,5	666,66	4,20	108,8	9,199
0,60	2,2	450,772	4,30	113,99	8,777
0,70	3,0	331,180	4,40	119,4	8,382
0,80	3,9	253,559	4,50	124,8	8,014
0,90	4,99	200,343	4,60	130,0	7,692
1,0	6,2	162,278	4,70	136,0	7,353
1,05	6,8	147,191	4,80	142,0	7,043
1,10	7,5	134,114	4,90	148,0	6,756
1,15	8,2	122,706	5,0	154,1	6,491
1,20	8,9	112,693	5,10	160,0	6,250
1,25	9,6	103,858	5,20	167,0	5,988
1,30	10,4	96,022	5,30	173,0	5,780
1,35	11,2	89,041	5,40	180,0	5,555
1,40	12,1	82,795	5,50	185,5	5,365
1,45	12,9	77,183	5,60	193,3	5,175
1,50	13,9	72,123	5,70	200,0	5,000
1,55	14,8	67,545	5,80	207,0	4,831
1,60	15,8	63,391	5,90	215,0	4,651
1,65	16,8	59,605	6,0	221,9	4,508
1,70	17,8	56,151	6,10	229,0	3,344
1,75	18,9	52,989	6,20	237,0	4,219
1,80	19,9	50,085	6,30	245,0	4,081
1,85	21,1	47,414	6,40	253,0	3,953
1,90	22,3	44,953	6,50	260,5	3,841
1,95	23,4	42,676	6,60	269,0	3,717
2,0	24,7	40,570	6,70	277,0	3,610

Номинальный диаметр проволоки, мм	Теоретическая масса одного метра проволоки, г/м	Теоретическая длина одной тонны проволоки (тыс.м/т)	Номинальный диаметр проволоки, мм	Теоретическая масса одного метра проволоки, г/м	Теоретическая длина одной тонны проволоки (тыс.м/т)
2,10	27,2	36,798	6,80	285,0	3,509
2,20	29,8	33,528	6,90	294,0	3,401
2,30	32,6	30,677	7,0	302,0	3,311
2,40	35,5	28,173	7,10	311,0	3,215
2,45	37,0	27,036	7,20	320,0	3,125
2,50	38,5	25,964	7,30	329,0	3,040
2,60	41,7	24,006	7,40	338,0	2,959
2,65	43,3	23,108	7,50	347,0	2,882
2,70	44,9	22,260	7,60	356,0	2,809
2,75	46,6	21,458	7,70	366,0	2,732
2,80	48,3	20,699	7,80	375,0	2,667
2,90	51,8	19,296	7,90	348,0	2,874
2,95	53,6	18,647	8,0	395,0	2,532
3,0	55,5	18,031	8,10	405,0	2,469
3,10	59,2	16,887	8,20	415,0	2,410
3,20	63,1	15,847	8,30	425,0	2,353
3,30	67,1	14,902	8,40	435,0	2,299
3,40	71,3	14,038	8,50	445,0	2,247
3,45	73,4	13,633	8,60	456,0	2,193
3,50	75,5	13,247	8,70	467,0	2,141
3,60	79,9	12,521	8,80	477,0	2,096
3,70	84,4	11,848	8,90	488,0	2,049
3,75	86,7	11,539	9,0	499,0	2,004
3,80	89,0	11,238	10,0	617,0	1,621
3,90	93,8	10,661	11,0	746,0	1,340
3,95	96,2	10,400	12,0	887,8	1,126
4,0	98,6	10,142	13,0	1041,9	0,960